ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก จ	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์ (Calibration)
ภาคผนวก ฉ	หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-236
ภาคผนวก ช	ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียงและสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

1ก สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 3) โดย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก5103.3.1/104 ลงวันที่ 12 มกราคม 2566

2ก ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก 1ก

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ
(ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 3)
โดย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
เลขที่ อก5103.3.1/104 ลงวันที่ 12 มกราคม 2566

ที่ อก 5103.3.1/ 104

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

12 มกราคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการกิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ที่ DMMT-HR.2565/032 ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการกิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 12/2565 เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6429
โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก 2ก

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่	2-25-1-109-81276-2564
ออกให้ ณ วันที่	21 มกราคม 2565
ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่	30 มกราคม 2566
ชื่อผู้ประกอบกิจการ	บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
Name	DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.
รหัสประจำตัวผู้ประกอบกิจการ	02055550213710019
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0205555021371
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
ประกอบกิจการ	ผลิตแท่งสังกะสีบริสุทธิ์หรือแท่งสังกะสีผสม ลวดสังกะสีบริสุทธิ์หรือลวดสังกะสีผสม และเศษสังกะสี (หมายเหตุ มีกระบวนการหลอมสังกะสี (Zinc) กำลังการผลิต 90 ตัน/วัน)
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม	อมตะซิตี้ ระยอง
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	A-178
เนื้อที่	ประมาณ 9 ไร่ 0 งาน 28.24 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	60
ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่	82251200125557 (น.60-1/2555-นอต.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD. DMM

[redacted]

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการกองอนุญาตผู้ประกอบกิจการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หมายเหตุ
บริษัทฯ
ขอเพิ่มประเภทการประกอบกิจการและแก้ไขเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ
กนอ. จึงพิจารณาออกหนังสืออนุญาตฯ ฉบับใหม่ แทนฉบับที่
2-25-1-109-81276-2564 ลงวันที่ 21 มกราคม 2565 ซึ่งเป็นอันยกเลิก

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นผลเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

02DS55550213710019

เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
บริษัท โตวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ 2-25-1-109-81276-2564 ลงวันที่ 21 มกราคม 2565
ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 30 มกราคม 2566

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบกิจการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบกิจการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบกิจการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบกิจการนั้น จะต้องรับผิดชอบความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น กนอ. อาจเขาดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการแก้ไขความเสียหาย ฟื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบกิจการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. น้ำทิ้งที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน จะต้องได้มาตรฐานตามที่ กนอ. กำหนด
6. ต้องดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรมจาก กระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
8. บริษัทฯ ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบ/เครื่องมือ อุปกรณ์ดับเพลิง รวมถึงต้องดำเนินการให้เป็นไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552
9. ต้องปฏิบัติ ตามมาตรการ ป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติด ตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ของบริษัท โตวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม ที่ ทส. 1010.3/1862 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2564

   9.1 ต้องปฏิบัติ ตามมาตรการ ป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติด ตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โตวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือกนอ. ที่ อก 5102.3.1/2280 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2564

   9.2 ต้องปฏิบัติ ตามมาตรการ ป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติด ตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท โตวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือกนอ. ที่ อก 5103.3.1/785 ลงวันที่ 23 มีนาคม 2565
10. ให้ปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่ง ต้องจัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562 กำหนดไว้ก่อนการดำเนินการ และ ต้องได้รับความเห็นชอบ และอนุญาตจากสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม (สผ.)
11. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด และ ต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ
12. ให้ตรวจวัดไดออกซินจากปล่องระบายบริเวณปล่องระบายมลพิษของโครงการจำนวน 1 จุด โดยมีความถี่ในการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในกรณีที่ผลตรวจวัดภายใน 2 ปี หากพบว่าค่าการระบายมีค่าไม่เกินมาตรฐาน ตามที่กฎหมายกำหนด ให้บริษัทฯ เสนอ กนอ. เพื่อทบทวนเงื่อนไขการอนุญาตนี้ต่อไป
13. ให้โครงการฯ ส่ง รายงานกำลังการผลิตสูงสุดของเตาหลอม (หน่วย ตัน ต่อ วัน) ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองทราบทุกเดือน
14. ให้โครงการฯ ตรวจติด ตามค่าอัตราการระบาย NOx เป็นประจำทุกเดือน เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 2 ปี หากพบว่าค่าอัตราการระบายมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด ให้บริษัทเสนอ กนอ. เพื่อทบทวนเงื่อนไขการอนุญาตนี้ต่อไป

DMM

[redacted]

PRESIDENT

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นผลเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

15. ในกรณีหน่วยงานของภาครัฐ มีการศึกษา หรือวิจัยเรื่องผลกระทบต่อสุขภาพ และมาตรการรองรับในการควบคุมป้องกัน และแก้ไขปัญหาที่เกี่ยวกับการดำเนินโครงการ บริษัท ต้องมีส่วนร่วม และให้การส นับสนุน
16. บริษัทฯ ต้องร่วมกับ กนอ. ในการจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชนที่อยู่ โดยรอบโครงการ โดยกำหนดขั้นตอนต่างๆ ร่วมกับ ชุมชน เทศบาล ตามแผนฉุกเฉินที่ทาง กนอ. กำหนด ให้ความเห็นชอบ/รับรอง
17. บริษัทฯ ต้องมีส่วนร่วม และให้การส นับสนุนคณะกรรมการ/คณะทำงาน ที่ กนอ. ได้จัดตั้งขึ้น ร่วมเป็นเครือข่ายเฝ้าระวัง เพื่อร่วมตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ร่วมกับชุมชน และ กนอ.
18. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดิน และพื้นที่การประกอบกิจการ
19. เมื่อการประกอบอุตสาหกรรมของบริษัท ได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม และ หรือเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องหยุดดำเนินการในส่วนที่ก่อให้เกิดปัญหาทันที และปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นจน แล้วเสร็จ
20. หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติ ตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไม่ปฏิบัติ ตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดิน เพื่อประกอบอุตสาหกรรม
21. ต้องมีมาตรการเยียวยาผู้ที่ได้รับผลกระทบ และฟื้นฟูสภาพแวดล้อมให้เข้าสู่ภาวะปกติ ในกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัย อันเนื่องจากการดำเนินการของโครงการ
22. หากผู้ประกอบกิจการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ [redacted] ผู้อนุญาต

[redacted])

ผู้อำนวยการกองอนุญาตผู้ประกอบกิจการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

DMM

[redacted]

PRESIDENT

* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นผลเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2566

2ข หนังสือแจ้งหน่วยงานท้องถิ่นเพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ

3ข แผนการรับข้อร้องเรียนและแนวทางการจัดการแก้ไข

4ข เอกสารตรวจสอบเรื่องร้องเรียนของโครงการไปยังสำนักงานนิคมอมตะซิตี้ (ระยอง)

5ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

6ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และเอกสารการประชุม

7ข ข้อมูลสถิติการผลิตของโครงการและสรุปรายละเอียดจำนวนสายการผลิตของโครงการ ขนาดการหลอม (Output)

8ข เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์อะไหล่สำรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

9ข แผนการรองรับกรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง

10ข เอกสารบันทึกกรณีพบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง

11ข เอกสารการดำเนินการกิจกรรม 5ส

12ข เอกสารขั้นตอนการดำเนินงานกรณีผลตรวจวัดคุณภาพอากาศไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

13ข เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

14ข แผนและเอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2567

15ข เอกสารการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสียและรางระบายน้ำฝนในโรงงาน

16ข ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งที่ติดตั้งระบบตรวจวัดอัตโนมัติ (Online Detector)

17ข เอกสารการสอบเทียบ (Calibration) เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

18ข เอกสารการขนส่งน้ำเสียจาก Wet Scrubber ไปกำจัด

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

19ข แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2567

20ข แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบผลิตน้ำใช้

21ข เอกสารตรวจสอบระบบผลิตน้ำใช้

22ข เอกสารตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแบบเครื่องยนต์ดีเซล (Mobile Diesel Generator)

23ข เอกสาร กอ.1

24ข สัญญาการรับกำจัดกากของเสียอันตราย และขยะมูลฝอย

25ข เอกสาร กอ.2

26ข ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของตะกรันสังกะสี (Zinc Powder Dross)

27ข เอกสารการจดบันทึกความถี่ในการขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ

28ข เอกสารการบันทึกการขนส่งวัสดุเข้า-ออกพื้นที่โครงการ

29ข เอกสารการควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุก

30ข เอกสารการอบรมด้านการจราจร

31ข เอกสารข้อกำหนดเงื่อนไขการขนส่ง

32ข ตัวอย่างเอกสารแสดงเส้นทางในการขนส่ง

33ข เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)

34ข เอกสารแสดงจำนวนแรงงานในท้องถิ่นที่เข้าทำงานกับโครงการ

35ข แผนงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567

36ข เอกสารการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

37ข สรุปผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ประจำปี 2566

38ข เอกสารรวบรวมข้อมูลสถิติสาเหตุการเจ็บป่วยจำแนกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)และการเปรียบเทียบย้อนหลัง 5 ปี

39ข เอกสารแจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการ

40ข แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน และการซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566

41ข เอกสารสัญญาการส่งต่อผู้ป่วยกับโรงพยาบาลปิยะเวชช์

42ข เอกสารการเผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับโรคหรืออาการของโรคที่เกิดจากฟูมของสังกะสีให้หน่วยงานสาธารณสุข

43ข เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน

44ข เอกสารการอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานในแต่ละระดับ

45ข ข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน

46ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

47ข เอกสารการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

48ข แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2567

49ข เอกสารรายการคำนวณระบบดับเพลิงของโครงการ

50ข เอกสารการตรวจสอบระบบตรวจจับ และสัญญาณเตือนภัย

51ข เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

52ข เอกสารระเบียบการทำงานและระยะเวลาการปฏิบัติงาน

53ข เอกสารการจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map)

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

54ข เอกสารการอบรมด้านการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

55ข เอกสารการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

56ข ตัวอย่างสมุดประจำตัวพนักงาน

57ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567 และผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่

58ข การประเมินความสัมพันธ์

- ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินกับระดับเสียงในสถานประกอบการ
- ผลการตรวจสมรรถภาพปอดกับระดับฝุ่นละอองในสถานที่ทำงาน

59ข แผนผังแสดงเส้นทางการอพยพหนีไฟและการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง

60ข รายงานสรุปผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ปี 2566

61ข ผังแสดงพื้นที่สีเขียว

62ข เอกสารการตรวจสอบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ

63ข เอกสารแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ

64ข ผลการตรวจวัดประสิทธิภาพของระบบดูดอากาศโดยใช้กระบอกครัว (Smoke tube)

65ข กิจกรรมการศึกษางานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์

ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ
ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2566

DOWA

DMMT-HR.2567/003

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภสว. ได้รับเอกสารแล้ว
๑๑๑๓ 29/1/67

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จำนวน 1 แผ่น

ตามมาตรการที่แนบท้ายหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1010.3/1862 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2564 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กำหนดให้โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ของโครงการดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งมอบรายงานเพื่อพิจารณา ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) และ 2)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD. DMM

[redacted]

กรรมการผู้จัดการบริษัท

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

7/395 Moo 6, Amata City Industrial Estate (Rayong), Tambol Mabyangporn Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand

Tel 033-010714, 033-017647 Fax.033-017648

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256701-478
ชื่อโครงการ :	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 3)
รอบรายงาน :	ก.ค. 66 - ธ.ค. 66
วันที่ยื่นรายงาน :	31/01/2567
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	256607-64
ผู้ยื่นรายงาน :	[redacted]
อีเมล :	
โทรศัพท์ :	023737799

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก 2ข

หนังสือแจ้งหน่วยงานท้องถิ่น
เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ

DOWA

DMMT-HR.2567/004

วันที่ 23 มกราคม 2567

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ติดประกาศผลการดำเนินการกิจกรรมเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ผลการดำเนินกิจกรรมเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

2. ภาพกิจกรรมการประชุมหารือเกี่ยวกับแผนกิจกรรม จำนวน 1 ชุด

เนื่องด้วยบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ประกอบกิจการโรงงานหลอมและผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 ในการนี้ทางบริษัท ขอความอนุเคราะห์ติดประกาศผลการดำเนินการกิจกรรมเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ของโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี เพื่อให้ทางประชาชนได้รับทราบข้อมูลเกี่ยวการแผนการทำกิจกรรมของบริษัท

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการบริษัท

ผู้ประสานงาน : น[redacted]

เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์และเจ้าหน้าที่งานฝ่ายบุคคล

เบอร์ติดต่อ : 033-010-714 ต่อ 107

[redacted]

23/01/67

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.
7/395 Moo.6, Amata City Industrial Estate (Rayong) Mabyangporn, Pluakdaeng, Rayong 21140
Tel 038-913534-5 Fax. 038-913536

DOWA

DMMT-HR.2567/004

วันที่ 23 มกราคม 2567

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ติดประกาศผลการดำเนินการกิจกรรมเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ผลการดำเนินกิจกรรมเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

2. ภาพกิจกรรมการประชุมหารือเกี่ยวกับแผนกิจกรรม จำนวน 1 ชุด

เนื่องด้วยบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ประกอบกิจการโรงงานหลอมและผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 ในการนี้ทางบริษัท ขอความอนุเคราะห์ติดประกาศผลการดำเนินการกิจกรรมเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ของโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี เพื่อให้ทางประชาชนได้รับทราบข้อมูลเกี่ยวการแผนการทำกิจกรรมของบริษัท

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์

DMM

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการบริษัท

ผู้ประสานงาน : [redacted]

เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์และเจ้าหน้าที่งานฝ่ายบุคคล

เบอร์ติดต่อ : 033-010-714 ต่อ 107

[redacted]

23 ม.ค. 67

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

7/395 Moo.6, Amata City Industrial Estate (Rayong) Mabyangporn, Pluakdaeng, Rayong 21140

Tel 038-913534-5 Fax. 038-913536

DOWA

DMMT-HR.2567/004

วันที่ 23 มกราคม 2567

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ติดประกาศผลการดำเนินการกิจกรรมเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ผลการดำเนินกิจกรรมเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด

2. ภาพกิจกรรมการประชุมหารือเกี่ยวกับแผนกิจกรรม จำนวน 1 ชุด

เนื่องด้วยบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ประกอบกิจการโรงงานหลอมและผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 ในการนี้ทางบริษัท ขอความอนุเคราะห์ติดประกาศผลการดำเนินการกิจกรรมเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ของโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี เพื่อให้ทางประชาชนได้รับทราบข้อมูลเกี่ยวการแผนการทำกิจกรรมของบริษัท

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์

ขอแสดงความนับถือ

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD. DMM

---[redacted]---

กรรมการผู้จัดการบริษัท

ผู้ประสานงาน : น[redacted]

เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์และเจ้าหน้าที่งานฝ่ายบุคคล

เบอร์ติดต่อ : 033-010-714 ต่อ 107

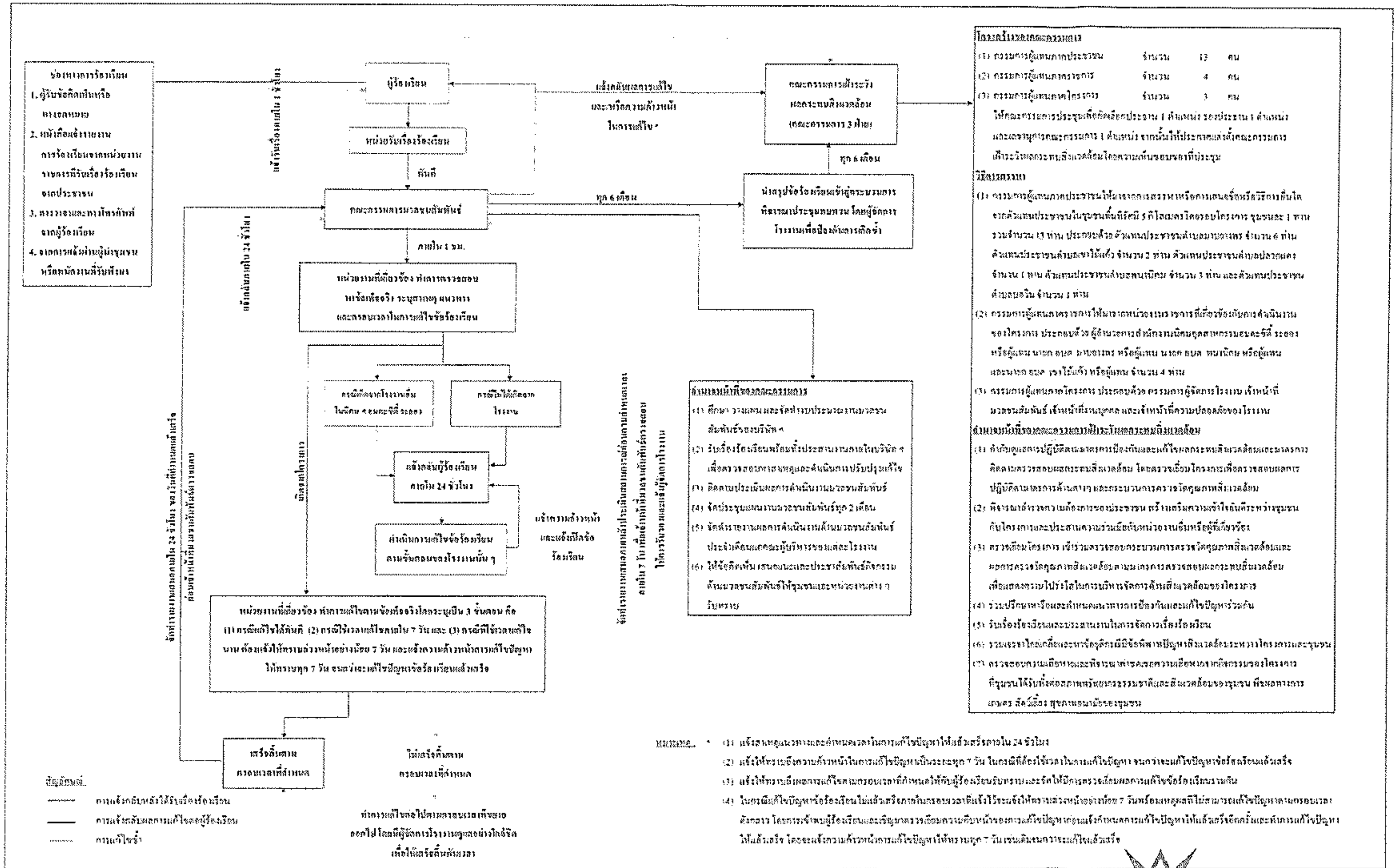
[redacted]

23/1/67

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.
7/395 Moo.6, Amata City Industrial Estate (Rayong) Mabyangporn, Pluakdaeng, Rayong 21140
Tel 038-913534-5 Fax. 038-913536

ภาคผนวก 3ข

แผนการรับข้อร้องเรียนและแนวทางการจัดการแก้ไข



รูปที่ 1 ผังรับและการจัดการข้อร้องเรียน

[redacted]

บริษัท ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กุมภาพันธ์ 2564

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการ

ภาคผนวก 4ข

เอกสารตรวจสอบเรื่องร้องเรียนของโครงการไปยัง สำนักงานนิคมอมตะซิตี้(ระยอง)

ที่ อก 5105.4.2/ 0152

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
7 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี 20230

19 กรกฎาคม 2567

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ที่ 2-25-1-109-81276-2564 ลงวันที่ 21 มกราคม 2565 ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 30 มกราคม 2566

2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส 1010.3/1862 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2564

3. หนังสือบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ DMMT-HR.2567/014 ลงวันที่ 17 กรกฎาคม 2567

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตแท่งสังกะสีบริสุทธิ์หรือแท่งสังกะสีผสม ลวดสังกะสีบริสุทธิ์หรือลวดสังกะสีผสม และเศษสังกะสี (หมายเหตุ มีกระบวนการหลอมสังกะสี (Zinc) กำลังการผลิต 90 ตัน/วัน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมที่ 82251200125557 (น.60-1/2555-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-178 เนื้อที่ประมาณ 9 ไร่ 0 งาน 28.24 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรงโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ขอความอนุเคราะห์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (สน.อต.(รย.)) ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนที่มีต่อบริษัทฯ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือนมิถุนายน 2567 ดังที่อ้างถึง 3 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สน.อต.(รย.) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือนมิถุนายน 2567 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนมีต่อบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3
โทรสาร 0 3834 5700

ภาคผนวก 5ข

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

DOWA

ประกาศ โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และ ลวดสังกะสี

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

.....

โดยที่เป็นการสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ส่วนขยาย ๖๙ ตันต่อวัน) ที่ระบุไว้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) ได้จัดประชุมเพื่อคัดเลือกประธานคณะกรรมการ รองประธานคณะกรรมการและเลขานุการกรรมการ ในวันที่ ๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๕ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังนั้นจึงประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	[redacted]	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
๑.๒	[redacted]	นายกองค์การบริหารส่วนตำบล มาบยางพร
๑.๓	[redacted]	นายกองค์การบริหารส่วนตำบล เขาไม้แก้ว
๑.๔	[redacted]	นายกองค์การบริหารส่วนตำบล พนานิคม
๑.๕	[redacted]	ผู้บริหาร / ตัวแทนแทนโครงการ
๑.๖	[redacted]	หัวหน้างานบุคคล / ตัวแทนแทนโครงการ
๑.๗	[redacted]	เจ้าหน้าที่บุคคล / ตัวแทนแทนโครงการ
๑.๘	[redacted]	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / ตัวแทนแทนโครงการ
๑.๙	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ บ้านมาบเตย
๑.๑๐	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ บ้านเนินสวรรค์
๑.๑๑	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๓ บ้านมาบยางพร
๑.๑๒	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๔ บ้านห้วยปราบ
๑.๑๓	[redacted]	กำนัน หมู่๕ บ้านวังตาลหม่อน
๑.๑๔	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๖ บ้านมาบยางพรใหม่
๑.๑๕	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๔ บ้านห้วยไข่เน่า
๑.๑๖	[redacted]	กำนัน หมู่ ๕ บ้านภูไทร
๑.๑๗	[redacted]	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๔ บ้านวังตาผิน
๑.๑๘	[redacted]	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๔ บ้านเขามะพูด
๑.๑๙	[redacted]	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๗ บ้านวังปลา
๑.๒๐	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๘ บ้านซอย ๑๓
๑.๒๑	[redacted]	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๗ บ้านหนองก้างปลา

๒. อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ

๒.๑ กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรวจเยี่ยมโครงการเพื่อการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆและกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

๒.๒ พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

๒.๓ ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

๒.๔ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน

๒.๕ รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน

๒.๖ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน

๒.๗ ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน

สำหรับระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง และการพ้นจากตำแหน่งของคณะกรรมการฯให้เป็นตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และ ลวดสังกะสี ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ดังกล่าวข้างต้นต่อไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ.วันที่ ๐๙ มกราคม ๒๕๖๖

[redacted]

ประธานคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และ ลวดสังกะสี

ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

DOWA

DMMT-HR.002/2023

วันที่ ๐๙ มกราคม ๒๕๖๖

ประกาศบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
เรื่อง คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ภายในบริษัท)

ด้วย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) ได้ให้ความเห็นว่า บริษัทฯเป็นบริษัทที่มีการดำเนินธุรกิจประเภทที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติ สุขภาพ และชุมชน ดังนั้นทางสผ. จึงได้มีการกำหนดแนวทางปฏิบัติเป็นมาตรการเพื่อให้ทางบริษัทได้นำไปปฏิบัติในประการหนึ่งซึ่งเกี่ยวข้องทางชุมชนคือ ให้ทางบริษัทฯมีการจัดตั้งคณะกรรมการการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยในการจัดตั้งคณะกรรมการชุดดังกล่าวนี้จะมีบทบาทหน้าที่สำคัญในการร่วมกันบูรณาการเพื่อป้องกันมิให้ผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการกระทบต่อชุมชน และเพื่อให้เกิดความเข้าใจอันดีต่อกันสืบไป

บริษัทฯจึงแต่งตั้งคณะกรรมการการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ภายในบริษัท) โดยมีองค์ประกอบ และอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	ประธานบริษัท บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	ประธานคณะกรรมการ
๑.๒	ประธานบริหาร บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๓	ผู้จัดการทั่วไป	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๔	ผู้จัดการฝ่ายขาย	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๕	เทคโนโลยีการผลิต	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๖	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	รองประธานคณะกรรมการ
๑.๗	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง	ผู้ดูแลด้านเทคนิค
๑.๘	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ผู้ควบคุมและเฝ้าระวังผลกระทบ
๑.๙	เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล	เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์
๑.๑๐	เจ้าหน้าที่ควบคุมโครงการ	เลขานุการ
๑.๑๑	หัวหน้าฝ่ายบัญชี	คณะทำงาน
๑.๑๒	หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อ	คณะทำงาน
๑.๑๓	หัวหน้าฝ่ายควบคุมคุณภาพ	คณะทำงาน
๑.๑๔	เจ้าหน้าที่ฝ่ายบัญชี	คณะทำงาน
๑.๑๕	เจ้าหน้าที่ล่ามแปลภาษา	คณะทำงาน
๑.๑๖	เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดส่งสินค้า	คณะทำงาน

๒.อำนาจหน้าที่

๒.๑ กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรวจเยี่ยมโครงการเพื่อตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านต่าง ๆและกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

๒.๒ พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

๒.๓ ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

๒.๔ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน

๒.๕ รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน

๒.๖ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน

๒.๗ ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน

สำหรับระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง และการพ้นจากตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ให้เป็นตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ดังกล่าวข้างต้นต่อไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ. วันที่ ๐๙ มกราคม ๒๕๖๖

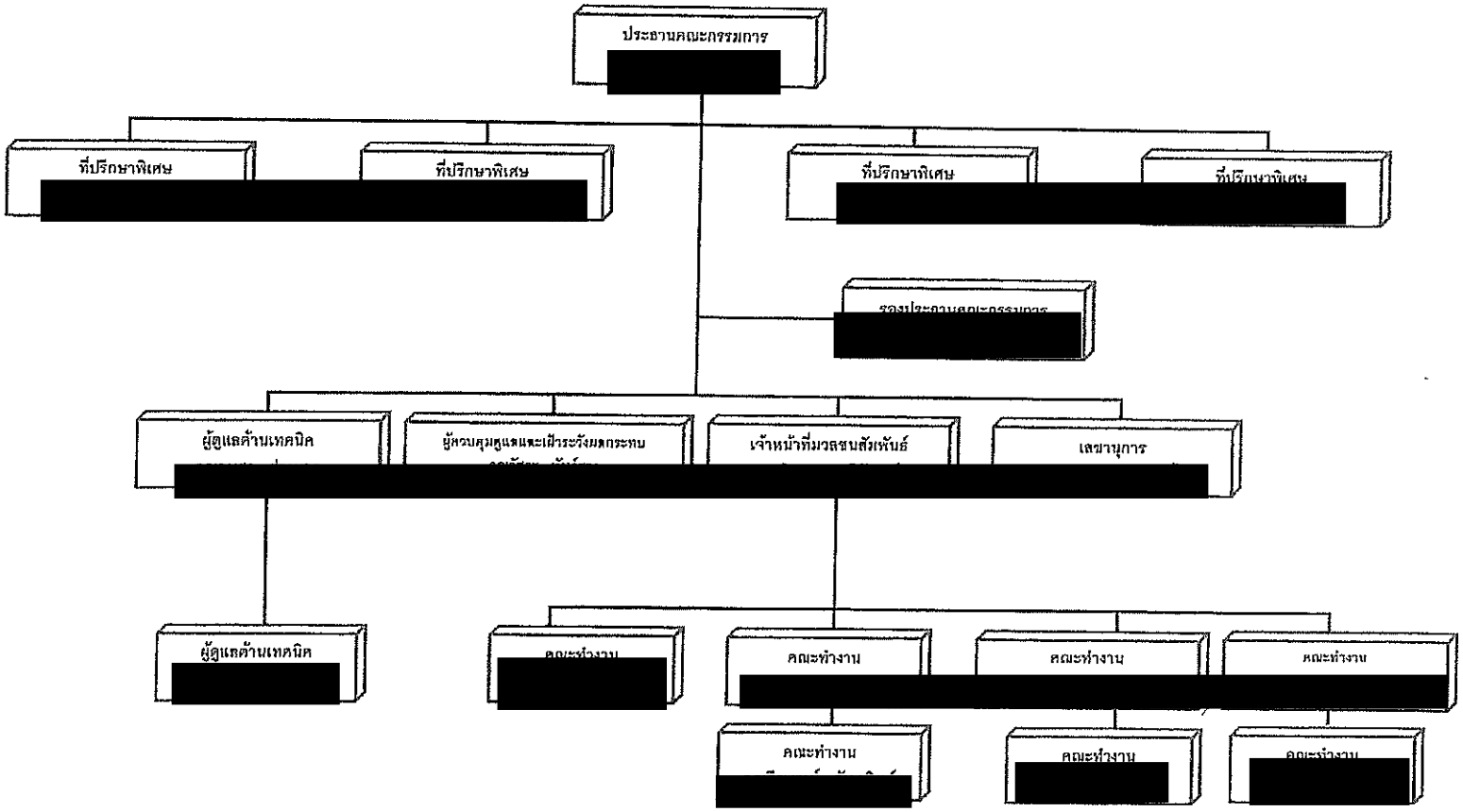
DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD. DMM

.....[redacted].....

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กรรมการการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ภายในบริษัท)



[redacted]

Date : 10.01.23	Date : 10.01.23	Date : 10/01/2023

DOI HALEHAS & MINING (THAILAND) CO., LTD. DMM บริษัท โดย แล็ฮ์ เอนด์ ไมน์ (ประเทศไทย) จำกัด

ภาคผนวก 6ข

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
และเอกสารการประชุม

DOWA

DMMT-HR.01/2024

วันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๗

ประกาศบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เรื่อง คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์(ภายในบริษัท)

ด้วย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) ได้ให้ความเห็นว่า บริษัทฯเป็นบริษัทที่มีการดำเนินธุรกิจประเภทที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติ สุขภาพ และชุมชน ดังนั้นทางสผ. จึงได้มีการกำหนดแนวทางปฏิบัติเป็นมาตรการเพื่อให้ทางบริษัทได้นำไปปฏิบัติในประการหนึ่งซึ่งเกี่ยวข้องทางชุมชนคือ ให้ทางบริษัทฯมีการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ โดยในการจัดตั้งคณะกรรมการชุดดังกล่าวนี้จะมีบทบาทหน้าที่สำคัญในการร่วมกันบูรณาการเพื่อป้องกันมิให้ผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการกระทบต่อชุมชน และเพื่อให้เกิดความเข้าใจอันดีต่อกันสืบไป

บริษัทฯจึงแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์(ภายในบริษัท) โดยมีองค์ประกอบ และอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	[redacted]	ประธานคณะกรรมการ
๑.๒		ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๓		ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๔		ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๕		ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๖		รองประธานคณะกรรมการ
๑.๗		เลขานุการคณะกรรมการ
๑.๘		ผู้ควบคุมและเฝ้าระวังผลกระทบ
๑.๙		เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์
๑.๑๐		คณะทำงาน
๑.๑๑		คณะทำงาน
๑.๑๒		คณะทำงาน
๑.๑๓		คณะทำงาน
๑.๑๔		คณะทำงาน
๑.๑๕		คณะทำงาน
๑.๑๖		คณะทำงาน
๑.๑๗		คณะทำงาน

DOWA

๒. อำนาจหน้าที่

๒.๑ ศึกษาวางแผนและจัดทำงบประมาณมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ

๒.๒ รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งประสานภายในโครงการ เพื่อตรวจสอบสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข

๒.๓ ติดตามประเมินผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์

๒.๔ จัดประชุมแผนงานมวลชนสัมพันธ์ทุก2เดือน

๒.๕ จัดทำรายงานผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ประจำเดือนแก่กรรมการบริหาร

๒.๖ ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะ และประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานต่างๆรับทราบ

สำหรับระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง และการพ้นจากตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ให้เป็นตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ดังกล่าวข้างต้นต่อไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ. วันที่ ๑๙ มกราคม พศ.๒๕๖๗

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD. DMM

.....[redacted].....

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ภาคผนวก 7ข

ข้อมูลสถิติการผลิตของโครงการและสรุปรายละเอียด จำนวนสายการผลิตของโครงการ ขนาดการหลอม (Output)

DOWA
DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
7 MOO 8 AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) MABYANGPORN PLUAKDAENG RAYONG 21140
[illegible]

รายงานกำลังการผลิตสูงสุดของเตาหลอม ประจำเดือน มกราคม 2567

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ผลิต	เกณฑ์หลอมสูงสุดต่อวัน (ตัน)	จำนวนหลอมจริง (ตัน)
1/1/2024	90.00	23.119
2/1/2024	90.00	22.527
3/1/2024	90.00	25.892
4/1/2024	90.00	83.270
5/1/2024	90.00	85.208
6/1/2024	90.00	53.117
7/1/2024	90.00	52.119
8/1/2024	90.00	58.972
9/1/2024	90.00	61.959
10/1/2024	90.00	54.996
11/1/2024	90.00	78.234
12/1/2024	90.00	83.058
13/1/2024	90.00	84.575
14/1/2024	90.00	70.610
15/1/2024	90.00	51.910
16/1/2024	90.00	-
17/1/2024	90.00	3.119
18/1/2024	90.00	72.190
19/1/2024	90.00	80.349
20/1/2024	90.00	79.416
21/1/2024	90.00	84.093
22/1/2024	90.00	83.184
23/1/2024	90.00	82.761
24/1/2024	90.00	82.252
25/1/2024	90.00	81.820
26/1/2024	90.00	80.455
27/1/2024	90.00	84.786
28/1/2024	90.00	83.552
29/1/2024	90.00	74.851
30/1/2024	90.00	73.626
31/1/2024	90.00	56.133
Grand Total		**1,992.153**

DMM

[redacted]

MR. [redacted]HI)

PRESIDENT

DOWA
DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
[illegible] MOO 6 AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) MABYANGPORT PLUAKDAENG RAYONG 21140
[illegible]

รายงานกำลังการผลิตสูงสุดของเตาหลอม ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ผลิต	เกณฑ์หลอมสูงสุดต่อวัน (ตัน)	จำนวนหลอมจริง (ตัน)
1/2/2024	90.00	55.470
2/2/2024	90.00	68.006
3/2/2024	90.00	69.828
4/2/2024	90.00	70.527
5/2/2024	90.00	53.828
6/2/2024	90.00	61.854
7/2/2024	90.00	66.742
8/2/2024	90.00	57.045
9/2/2024	90.00	35.753
10/2/2024	90.00	36.896
11/2/2024	90.00	37.447
12/2/2024	90.00	39.196
13/2/2024	90.00	48.541
14/2/2024	90.00	63.392
15/2/2024	90.00	63.477
16/2/2024	90.00	62.600
17/2/2024	90.00	56.968
18/2/2024	90.00	54.096
19/2/2024	90.00	28.348
20/2/2024	90.00	29.838
21/2/2024	90.00	37.047
22/2/2024	90.00	67.537
23/2/2024	90.00	52.136
24/2/2024	90.00	89.227
25/2/2024	90.00	75.242
26/2/2024	90.00	63.865
27/2/2024	90.00	59.523
28/2/2024	90.00	68.559
29/2/2024	90.00	44.561
Grand Total		**1,617.549**

DMM

[redacted]

PRESIDENT

DOWA
DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
395 MOO 6 AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) MABYANGPORN PLUAKDAENG RAYONG 21140
395 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

รายงานกำลังการผลิตสูงสุดของเตาหลอม ประจำเดือน มีนาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ผลิต	เกณฑ์หลอมสูงสุดต่อวัน (ตัน)	จำนวนหลอมจริง (ตัน)
1/3/2024	90.00	58.234
2/3/2024	90.00	77.917
3/3/2024	90.00	50.241
4/3/2024	90.00	49.224
5/3/2024	90.00	51.315
6/3/2024	90.00	51.998
7/3/2024	90.00	51.110
8/3/2024	90.00	72.145
9/3/2024	90.00	80.072
10/3/2024	90.00	63.544
11/3/2024	90.00	60.997
12/3/2024	90.00	65.298
13/3/2024	90.00	83.681
14/3/2024	90.00	83.187
15/3/2024	90.00	84.246
16/3/2024	90.00	83.255
17/3/2024	90.00	72.461
18/3/2024	90.00	53.870
19/3/2024	90.00	63.663
20/3/2024	90.00	63.826
21/3/2024	90.00	71.496
22/3/2024	90.00	82.020
23/3/2024	90.00	86.401
24/3/2024	90.00	84.442
25/3/2024	90.00	84.052
26/3/2024	90.00	83.470
27/3/2024	90.00	83.410
28/3/2024	90.00	82.697
29/3/2024	90.00	83.847
30/3/2024	90.00	84.187
31/3/2024	90.00	63.591
Grand Total		**2,209.897**

DMM

(M[redacted]

PRESIDENT

DOWA
DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
7/95 MOO 5 AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE, RAYONG, MABYANGPORN, PLUKMDAENG, RAYONG 21140
7/95 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

รายงานกำลังการผลิตสูงสุดของเตาหลอม ประจำเดือน เมษายน 2567

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ผลิต	เกณฑ์หลอมสูงสุดต่อวัน (ตัน)	จำนวนหลอมจริง (ตัน)
1/4/2024	90.00	64.252
2/4/2024	90.00	84.911
3/4/2024	90.00	60.406
4/4/2024	90.00	61.964
5/4/2024	90.00	59.107
6/4/2024	90.00	62.788
7/4/2024	90.00	61.626
8/4/2024	90.00	62.560
9/4/2024	90.00	61.486
10/4/2024	90.00	62.599
11/4/2024	90.00	62.170
12/4/2024	90.00	44.754
13/4/2024	90.00	-
14/4/2024	90.00	-
15/4/2024	90.00	-
16/4/2024	90.00	-
17/4/2024	90.00	-
18/4/2024	90.00	40.805
19/4/2024	90.00	73.972
20/4/2024	90.00	61.387
21/4/2024	90.00	61.517
22/4/2024	90.00	64.804
23/4/2024	90.00	65.286
24/4/2024	90.00	51.730
25/4/2024	90.00	62.092
26/4/2024	90.00	59.802
27/4/2024	90.00	61.576
28/4/2024	90.00	57.916
29/4/2024	90.00	66.029
30/4/2024	90.00	60.518
Grand Total		**1,536.057**

DMM

[redacted]

PRESIDENT

DOWA
DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
395 MOO 6 AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE, PAYONG, MABYANGPORN, PLUAKDAENG, RAYONG 21140
395 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง, ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

รายงานกำลังการผลิตสูงสุดของเตาหลอม ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ผลิต	เกณฑ์หลอมสูงสุดต่อวัน (ตัน)	จำนวนหลอมจริง (ตัน)
1/5/2024	90.00	57.943
2/5/2024	90.00	81.072
3/5/2024	90.00	82.269
4/5/2024	90.00	79.499
5/5/2024	90.00	80.405
6/5/2024	90.00	81.634
7/5/2024	90.00	84.288
8/5/2024	90.00	74.387
9/5/2024	90.00	83.821
10/5/2024	90.00	83.947
11/5/2024	90.00	84.638
12/5/2024	90.00	85.508
13/5/2024	90.00	77.189
14/5/2024	90.00	83.255
15/5/2024	90.00	72.820
16/5/2024	90.00	83.914
17/5/2024	90.00	85.671
18/5/2024	90.00	84.511
19/5/2024	90.00	85.265
20/5/2024	90.00	79.465
21/5/2024	90.00	85.775
22/5/2024	90.00	81.743
23/5/2024	90.00	49.101
24/5/2024	90.00	64.832
25/5/2024	90.00	72.703
26/5/2024	90.00	61.218
27/5/2024	90.00	82.246
28/5/2024	90.00	76.586
29/5/2024	90.00	77.417
30/5/2024	90.00	72.575
31/5/2024	90.00	59.394
Grand Total		**2,395.091**

DMM

(MR. YU[redacted])

PRESIDENT

DOWA
DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
395 MOO 6 AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) MAEYANGPORN, PLUAKDAENG, RAYONG 21140
395 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต.มาบข่างหก อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

รายงานกำลังการผลิตสูงสุดของเตาหลอม ประจำเดือน มิถุนายน 2567

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ผลิต	เกณฑ์หลอมสูงสุดต่อวัน (ตัน)	จำนวนหลอมจริง (ตัน)
1/6/2024	90.00	59.569
2/6/2024	90.00	83.058
3/6/2024	90.00	83.362
4/6/2024	90.00	76.455
5/6/2024	90.00	80.769
6/6/2024	90.00	84.562
7/6/2024	90.00	83.725
8/6/2024	90.00	63.484
9/6/2024	90.00	63.485
10/6/2024	90.00	72.279
11/6/2024	90.00	64.119
12/6/2024	90.00	19.048
13/6/2024	90.00	25.548
14/6/2024	90.00	17.775
15/6/2024	90.00	20.273
16/6/2024	90.00	75.251
17/6/2024	90.00	69.233
18/6/2024	90.00	57.588
19/6/2024	90.00	61.067
20/6/2024	90.00	64.350
21/6/2024	90.00	50.081
22/6/2024	90.00	65.853
23/6/2024	90.00	33.356
24/6/2024	90.00	43.324
25/6/2024	90.00	59.434
26/6/2024	90.00	56.266
27/6/2024	90.00	57.282
28/6/2024	90.00	63.744
29/6/2024	90.00	72.518
30/6/2024	90.00	47.274
Grand Total		**1,774.132**

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.
DMM

.....[redacted]
(MR. [redacted]
PRESIDENT

ภาคผนวก 8ข

เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์อะไหล่สำรอง
สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

แผนประจำเดือนสำหรับตรวจสอบจำนวนอะไหล่ของเครื่องดักฝุ่น

ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องดักฝุ่น	จำนวนขั้นต่ำที่ต้องมี	ผู้ตรวจ/ผู้รับผิดชอบ	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.
1	ถุงผ้ากรองใหม่(Polypropylene felt) สั่งซื้อเพิ่ม	25 ถุง	ฝ่ายซ่อมบำรุง	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ						
2	สายพาน V-Belt สั่งซื้อเพิ่ม	2 เส้น	ฝ่ายซ่อมบำรุง	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ						
3	Air pressure regulator(back washing) สั่งซื้อเพิ่ม	1 ชุด	ฝ่ายซ่อมบำรุง	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ						
4	Gear Motor & Rotary valve สั่งซื้อเพิ่ม	1 ชุด	ฝ่ายซ่อมบำรุง	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ						
5	Gear Motor & Screw conveyer สั่งซื้อเพิ่ม	1 ชุด	ฝ่ายซ่อมบำรุง	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ						
6	Fan drive Motor & impeller set สั่งซื้อเพิ่ม	1 ชุด	ฝ่ายซ่อมบำรุง	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ						
7	Air Cylender of Damper สั่งซื้อเพิ่ม	1 ตัว	ฝ่ายซ่อมบำรุง	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ	ครบ						
			ผู้ตรวจสอบ	[redacted]											

หมายเหตุ

การระบุการจดบันทึก { ครบ / ไม่ครบ

Checked By:	Appove By:
[redacted]	

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR

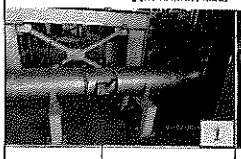
Weekly check sheet Report

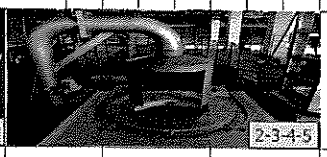
QM-F412 Ver. 2.3

Month JUN - 24

WEEKLY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check	WEEK 1								WEEK 2								WEEK 3								WEEK 4						
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	Suction flow rate (Hood)																																
1	Melting Furnace	> 5 meter/sec			26	26	26	26	26			26	26	26	26	26			26	26	26	26	26			26	26	26	26	26				
2	Hood LCP201	> 5 meter/sec			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5				
3	Hood LCP202	> 5 meter/sec			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5				
4	Hood LCP301	> 5 meter/sec			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5				
5	Hood LCP302	> 5 meter/sec			15	15	15	15	15			15	15	15	15	15			15	15	15	15	15			15	15	15	15	15				
6																																	
7																																	
8																																	
9																																	
10																																	
11																																	
12																																	
13																																	
14																																	
15																																	
	ผู้บันทึก [Record name]																																
	Chief checking [หัวหน้าตรวจสอบ]																																





Remark

Enter the measured value or o: OK, △: Action, ×: NG *If "△ ×", Fill in the situation and response.

APPROVED BY:	APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
	[redacted]		

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR

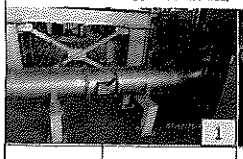
Weekly check sheet Report

QM-F412 Ver. 2.3

Month MAY - 24

WEEKLY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check	WEEK 1								WEEK 2								WEEK 3								WEEK 4						
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	Suction flow rate (Hood)																																
1	Melting Furnace	> 5 meter/sec	38	38	38			38	38	38	38	38			38	38	38	38	38			38	38	38	38	38			38	38	38	38	38
2	Hood LCP201	> 5 meter/sec	10	10	10			10	10	10	10	10			10	10	10	10	10			10	10	10	10	10			10	10	10	10	10
3	Hood LCP202	> 5 meter/sec	6	6	6			6	6	6	6	6			6	6	6	6	6			6	6	6	6	6			6	6	6	6	6
4	Hood LCP301	> 5 meter/sec	5	5	5			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5			5	5	5	5	5
5	Hood LCP302	> 5 meter/sec	23	23	23			23	23	23	23	23			23	23	23	23	23			23	23	23	23	23			23	23	23	23	23
6																																	
7																																	
8																																	
9																																	
10																																	
11																																	
12																																	
13																																	
14																																	
15																																	
	ผู้บันทึก [Record name]																																
	Chief checking [หัวหน้าตรวจสอบ]																																



Remark

Enter the measured value or o: OK, △: Action, ×: NG *If "△ ×", Fill in the situation and response.

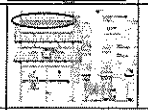
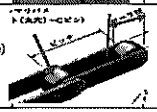
APPROVED BY:	APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
	[redacted]		

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR

Monthly Check Sheet

Enter the measured value or O: OK, Δ: Action, ×: NG
*If "Δ ×", Fill in the situation and response.

Date 1 / 5/24

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check		OK	Action or NG	Measured value or Other	Remark
	BODY INSIDE (FILTER)						
1	Abnormal dust accumulation on the filter surface มีฝุ่นสะสมที่ผิวผ้ากรองแค่ไหน		No accumulation	O			
2	Damage of filter ถุงผ้ากรองชำรุดหรือไม่		No Damage	O			
	BODY INSIDE						
3	Shelf hanging in the hopper ホッパー内に棚吊はないか		No Shelf hanging	O			
	BACK-WASHING EQUIPMENT						
4	Air pressure of regulator for back-washing equipment ความดันที่ตัวปรับแรงดันลมสำหรับปล่อยลมกระแทกล้าง		0.5MPa	O		0.5 MPa	
5	Sediment in the air filter ไส้กรองอากาศที่ตัวปรับแรงดันกระแทกล้างหรือไม่		No Sediment	O			
6	Sediment in the header pipe ヘッダーパイプに堆積物は無いか。		No Sediment	O			
	DAMPER						
7	Operation of damper การปิด-เปิดdamper ปกติหรือไม่		Good Condition	O			
8	Abnormal noise in the equipment มีเสียงผิดปกติที่ damper หรือไม่		No Noise	O			
	DISCHARGER (Screw conveyor)						
9	Current of the screw conveyer drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ที่ขับscrew conveyer		< 4.87A	O		2.4 A	
10	Tension of roller chain 駆動チェーンの張りは適正か。ความตึงของโซ่ขับเหมาะสมหรือไม่?		Good Condition	O			
11	Roller of the corrosion and Wear (Drive chain) ความสึกกร่อนและเสียหายของโรลเลอร์		Diameter minimum Ø9.5mm.(40%)	O		15.4 mm	

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR

Monthly Check Sheet

Enter the measured value or O: OK, Δ: Action, ×: NG
*If "Δ ×", Fill in the situation and response.

Date 01 / 5/24

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check		OK	Action or NG	Measured value or Other	Remark
12	Elongation of Drive chain ระยะยืดตัวของโซ่		< 25.9mm/L (Pitch Width2%) Average value of 5 link pitch	O		25 mm	

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD. QM-F412 Ver. 2.2

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR

Monthly Check Sheet | Enter the measured value or O: OK, Δ: Action, ×: NG *If "Δ ×", Fill in the situation and response. | Date 1/5/24

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check		OK	Action or NG	Measured value or Other	Remark
13	Sprocket of the corrosion and Wear (Drive chain) 駆動チェーンのスプロケットに腐食・摩耗は無いか		"Visual check. If there is wear, measure it." Tooth Surface:3-6mm, Side:0.2T	O			
14	Grease up to a bearing 軸受への給油 หล่อลื่นกับลูกปืน		Grease Up	O			
	DISCHARGER (Rotary valve)						
15	Current of the rotary valve drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ที่ขับโรตารี่		< 1.23A	O		0.94A	
16	Tension of roller chain 駆動チェーンの張りは適正か。		Good Condition	O			
17	Roller of the corrosion and Wear (Drive chain) ความสึกกร่อนและสึกหาของโรลเลอร์		Diameter minimum 88.1mm(40%)	O		10 mm	
18	Elongation of Drive chain ระยะยืดตัวของโซ่		< 16.2mm/L (Pitch Width2%) Average value of 5 link pitch	O		15 mm	
19	Sprocket of the corrosion and Wear (Drive chain) 駆動チェーンのスプロケットに腐食・摩耗は無いか		"Visual check. If there is wear, measure it." Tooth Surface:3-6mm, Side:0.2T	O			
20	Grease up to a bearing 軸受への給油 หล่อลื่นกับลูกปืน		Grease Up	O			
	FAN BEARING & BEARING HOUSING						
21	Grease up to a bearing ขัดจารบีที่แบริ่ง		Grease Up	O			
	DUCT						
22	adhesion and sedimentation of the dust in a duct ﾀﾞｸﾄ内にﾀﾞｽﾄの付着や堆積は無いか。การสะสมฝุ่นในท่อมากเกินไปหรือไม่		Not adhesion and sedimentation	O			

Enter the measured value or o: OK, Δ: Action, ×: NG

*If "Δ ×", Fill in the situation and response.

APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
[redacted]		24

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD. QM-F415 Ver. 2.0

PREVENTIVE MAINTENANCE OF GENERATOR GE-101 150(125) kVA

Monthly Check Sheet | Enter the measured value or O: OK, Δ: Action, ×: NG *If "Δ ×", Fill in the situation and response. | Date 2/5/24

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check		OK	Action or NG	Measured value or Other	Remark
	GENERATOR						
1	Warming start running machine.		20 min	O			RUN hr. 23.7 hr
2	Check condition out side of generator machine.(cover guard)		Good condition	O			
3	Check condition and cleaning battery / Current 24V.		24V~30V	O		28V	
4	Check engine cooling water		FULL~LOW	O		FULL	
5	Check Main electrical terminal connection		Good condition	O			
6	Check Oil Diesel level		> 150L (Full 250L)	O		250L	
7	Check remaining diesel ตรวจสอบน้ำมันดีเซลที่เหลืออยู่		Not less than 200L or 1 tank	O			
8							
9							
10							
11							

Enter the measured value or o: OK, Δ: Action, ×: NG

*If "Δ ×", Fill in the situation and response.

APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
[redacted]		24

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD. QM-F416 Ver. 2.0

PREVENTIVE MAINTENANCE OF GENERATOR GE-201 45(37) kVA

Monthly Check Sheet

Enter the measured value or O: OK, Δ: Action, ×: NG
*If "Δ ×", Fill in the situation and response.

Date 2 / 5 / 24

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check		OK	Action or NG	Measured value or Other	Remark
	GENERATOR						
1	Warming start running machine.		20 min	O			RUN hr. 144.3 hr
2	Check condition out side of generator machine.(cover guard)		Good condition	O			
3	Check condition and cleaning battery / Current 24V.		12V~24V	O		14V	
4	Check engine cooling water		FULL~LOW	O		FULL	
5	Check Main electrical terminal connection		Good condition	O			
6	Check Oil Diesel level		> 75L (Full 100L)	O		100L	
7	Check remaining diesel ตรวจสอบน้ำมันดีเซลที่เหลืออยู่		Not less than 200L or 1 tank	O			
8							
9							
10							
11							

Enter the measured value or ○: OK, Δ: Action, ×: NG

*If "Δ ×", Fill in the situation and response.

APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
[redacted]	[redacted]	[redacted] 24

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.

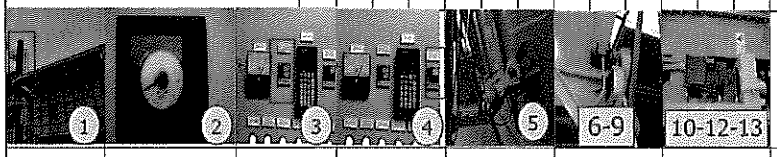
PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR (1/2)

Daily check sheet Report

Month MAY / 24 QM-F412 Ver. 2.2

DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check	WEEK 1								WEEK 2								WEEK 3								WEEK 4						
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	BODY INSIDE (FILTER)																																
1	Dust leakage from the exhaust port มีฝุ่นรั่วออกจากช่องปล่อยอากาศหรือไม่	No Dust		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○	○	
	BODY EQUIPMENT																																
2	Differential pressure reading ค่าความแตกต่างของความดันก่อน-หลังถังกรองฝุ่น	< 1 kPa		0.5	0.5				0.5		0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5		0.5	0.5	0.6					0.5	0.5	
3	Pressure suction setting at control panel แรงดูดที่ตั้งไว้ที่หน้าตู้ควบคุม	-1.0 to -1.5 kPa		-1.25	-1.25				-1.25		-1.25	-1.25			-1.25	-1.25	-1.25	-1.25	-1.25			-1.25		-1.25	-1.25	-1.25					-1.25	-1.25	
4	Temperature suction pipe to dust collector อุณหภูมิที่ท่อดักเข้าDust collector	< 80°C		57	57				50		53	53			58	59	59	59	59			52		53	53	45					58	58	
	BACK-WASHING EQUIPMENT																																
5	Pulse sound and time cycle จังหวะเวลาของปล่อยแม็กกระแทกปกติหรือไม่	Good Condition		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○	○	
	DISCHARGER (Screw conveyor)																																
6	Current of the screw conveyer drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ที่ตัวกระตุ้นscrew conveyer	< 4.87A		2.3	2.3				2.3		2.3	2.3			2.3	2.3	2.3	2.3	2.3			2.3		2.3	2.3	2.3					2.3	2.3	
7	Abnormal Noise from a geared motor มีเสียงผิดปกติจากเกียร์มอเตอร์หรือไม่	Not abnormal noise		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○	○	
8	Abnormal Vibration from a geared motor มีการสั่นผิดปกติจากเกียร์มอเตอร์หรือไม่	Not abnormal Vibration		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○	○	
9	Abnormal discharge เครื่อง screw conveyer ดีผิดปกติหรือไม่	No abnormal		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○	○	
	DISCHARGER (Rotary valve)																																
10	Current of the rotary valve drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ที่ตัวโรตารี่	< 1.21A		0.87	0.87				0.87		0.87	0.87			0.87	0.87	0.87	0.87	0.87			0.87		0.87	0.87	0.87					0.87	0.87	
11	Abnormal Noise from a geared motor มีเสียงผิดปกติจากเกียร์มอเตอร์หรือไม่	Not abnormal noise		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○	○	
12	Abnormal Vibration from a geared motor มีการสั่นผิดปกติจากเกียร์มอเตอร์หรือไม่	Not abnormal Vibration		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○	○	
13	Abnormal discharge มีการผิดปกติเกี่ยวเดินเครื่องRotaryหรือไม่	No abnormal		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○	○	
	ผู้บันทึก [Record name]			A	A				A		A	A			A	A	A	A	A			A		A	A	A					A	A	



Remark

Enter the measured value or ○: OK, △: Action, ×: NG *If "△ ×", Fill in the situation and response.

APPROVED BY:	APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
	[redacted]		

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR (2/2)

Daily check sheet Report

Month MAY / 24 QM-F412 Ver. 2.2

DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check	WEEK 1								WEEK 2								WEEK 3								WEEK 4						
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	FAN V-BELT																																
14	Loosened V-Belt สายพาน V หลุดหรือไม่ หรือตัวมอเตอร์ปกติหรือไม่	No Loose		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○		○
	FAN BEARING & BEARING HOUSING																																
15	Abnormal sound มีเสียงผิดปกติหรือไม่	No Noise		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○		○
16	Vibration มีการสั่นผิดปกติหรือไม่	No Vibration		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○		○
17	Surface temperature อุณหภูมิสูงเกิน 90 องศาหรือไม่	< 90°C		54	55				58		55	53			55	55	55	53	55			55		55	55	55					58		58
18	Leakage of grease จารีบรั่วหรือไม่	No Leak		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○		○
19	Measure the vibration force in the bearing. วัดแรงสั่นสะเทือนที่แบริ่ง	< 4.5 mm/s		1.1	1.1				1.1		1.1	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1	1.1			1.1		1.1	1.1	1.1					1.1		1.1
	MOTOR																																
20	Current of the fan drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ขับตัวไหลฝุ่น	< 156A		126	127				132		128	125			128	127	130	126	128			126		128	127	128					122		122
21	Frequency of the fan drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ขับตัวไหลฝุ่น	Check monitor		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○		○
22	Abnormal Noise from a motor มีเสียงผิดปกติจากมอเตอร์หรือไม่	Not abnormal noise		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○		○
23	Abnormal Vibration from a motor มีการสั่นผิดปกติของมอเตอร์หรือไม่	Not abnormal Vibration		○	○				○		○	○			○	○	○	○	○			○		○	○	○					○		○
24	Surface temperature อุณหภูมิที่เบ้าทุกลองสูงเกิน 90 องศาหรือไม่	< 90°C		55	55				58		55	58			55	55	55	55	55			55		55	59	55					55		58
25	Measure the vibration force on the motor bearings. วัดแรงสั่นสะเทือนที่แบริ่งมอเตอร์	< 4.5 mm/s		1.0	1.0				1.0		1.0	1.0			1.0	1.0	1.0	1.0	1.0			1.0		1.0	1.0	1.0					1.0		1.0
				49Hz	49Hz				50Hz		49Hz	49Hz			49Hz	50Hz	50Hz	49Hz	49Hz			49Hz		49Hz	49Hz	49Hz					50Hz		49Hz
	ผู้บันทึก [Record name]																																
				66KW	64 KW				73KW		67KW	65KW			70KW	70KW	71KW	73KW	67KW			68KW		66KW	64KW	63KW					70KW		62

Remark

Enter the measured value or ○: OK, △: Action, ×: NG *If "△ ×", Fill in the situation and response.

APPROVED BY:	APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
	[redacted]		

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR (1/2)

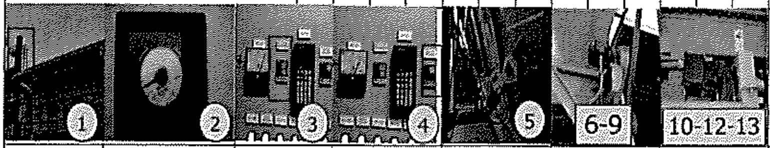
Daily check sheet Report

QM-F412 Ver. 2.2

Month Jan-2022

DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			WEEK 1								WEEK 2								WEEK 3								WEEK 4						
	BODY INSIDE (FILTER)																																
1	Dust leakage from the exhaust port	No Dust	O			O	O	O	O			O			O	O			O		O	O					O		O	O			
	BODY EQUIPMENT																																
2	Differential pressure reading	< 1.8kPa	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5			0.5			0.5	0.5			0.5		0.5	0.6					0.6		0.5	0.6			
3	Pressure suction setting at control panel	-1.0 to -1.5 kPa	-1.25			-1.25	-1.25	-1.25	-1.25			-1.25			-1.25	-1.25			-1.25		-1.25	-1.5					-1.25		-1.25	-1.25			
4	Temperature suction pipe to dust collector	< 80°C	41			54	58	57	49			56			41	46			60		59	55					59		61	61			
	BACK-WASHING EQUIPMENT																																
5	Pulse sound and time cycle	Good Condition	O			O	O	O	O			O			O	O			O		O	O					O		O	O			
	DISCHARGER (Screw conveyor)																																
6	Current of the screw conveyer drive motor	< 4.87A	2.4			2.4	2.4	2.4	2.4			2.4			2.4	2.4			2.4		2.4	2.4					2.4		2.4	2.4			
7	Abnormal Noise from a geared motor	Not abnormal noise	O			O	O	O	O			O			O	O			O		O	O					O		O	O			
8	Abnormal Vibration from a geared motor	Not abnormal Vibration	O			O	O	O	O			O			O	O			O		O	O					O		O	O			
9	Abnormal discharge	No abnormal	O			O	O	O	O			O			O	O			O		O	O					O		O	O			
	DISCHARGER (Rotary valve)																																
10	Current of the rotary valve drive motor	< 1.23A	0.82			0.82	0.82	0.82	0.82			0.82			0.82	0.82			0.82		0.82	0.82					0.82		0.82	0.82			
11	Abnormal Noise from a geared motor	Not abnormal noise	O			O	O	O	O			O			O	O			O		O	O					O		O	O			
12	Abnormal Vibration from a geared motor	Not abnormal Vibration	O			O	O	O	O			O			O	O			O		O	O					O		O	O			
13	Abnormal discharge	No abnormal	O			O	O	O	O			O			O	O			O		O	O					O		O	O			
	(Record name)		A			A	A	A	A			A			A	A			A		A	A					A		A	A			



Remark

Enter the measured value or o: OK, △: Action, ×: NG *If "△ ×", Fill in the situation and response.

APPROVED BY:	APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
	[redacted]		

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR (2/2)

Daily check sheet Report

QM-F412 Ver. 2.2

Month Jan-2022

DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

ITEM	DESCRIPTION	Standard Chuck	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
			WEEK 1								WEEK 2								WEEK 3								WEEK 4						
	FAN V-BELT																																
14	Loosened V-Belt	No Loose	O			O	O	O	O			O			O	O		O	O		O	O					O	O	O	O			
	FAN BEARING & BEARING HOUSING																																
15	Abnormal sound	No Noise	O			O	O	O	O			O			O	O		O	O		O	O					O		O	O			
16	Vibration	No Vibration	O			O	O	O	O			O			O	O		O	O		O	O					O		O	O			
17	Surface temperature	< 90°C	55			56	55	57	55			55			55	55		55	56		56	55					56		55	55			
18	Leakage of grease	No Leak	O			O	O	O	O			O			O	O		O	O		O	O					O		O	O			
19	Measure the vibration force in the bearing.	< 4.5 mm/s	1.1			1.1	1.1	1.1	1.1			1.1			1.1	1.1		1.1	1.1		1.1	1.1					1.1		1.1	1.1			
	MOTOR																																
20	Current of the fan drive motor	< 156A	129			131	129	128	131			130			132	130		129	129		127	127					122		123	127			
21	Frequency of the fan drive motor	Check monitor	O			O	O	O	O			O			O	O		O	O		O	O					O		O	O			
22	Abnormal Noise from a motor	Not abnormal noise	O			O	O	O	O			O			O	O		O	O		O	O					O		O	O			
23	Abnormal Vibration from a motor	Not abnormal Vibration	O			O	O	O	O			O			O	O		O	O		O	O					O		O	O			
24	Surface temperature	< 90°C	56			55	56	55	55			55			56	56		55	66		56	55					55		55	55			
25	Measure the vibration force on the motor bearings.	< 4.5 mm/s	1.0			1.0	1.0	1.0	1.0			1.0			1.0	1.0		1.0	1.0		1.0	1.0					1.0		1.0	1.0			
			52kW 52Hz			52kW	51kW	51kW	50kW			52kW			60kW	51kW		48kW	53kW		50kW	52kW					50kW		55kW	50kW			
	(Record name)		A			A	A	A	A			A			A	A		A	A		A	A					A		A	A			
						50Hz	49Hz	49Hz	50Hz			50Hz			49Hz	49Hz		49Hz	49Hz		50Hz	49Hz					50Hz		49Hz	50Hz			

Remark

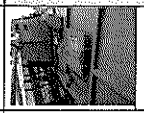
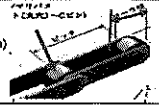
Enter the measured value or o: OK, △: Action, ×: NG *If "△ ×", Fill in the situation and response.

APPROVED BY:	APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
	[redacted]		

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD. QM-F412 Ver. 2.2

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR

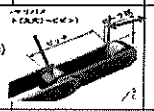
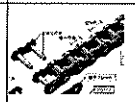
Monthly Check Sheet — Enter the measured value or O: OK, Δ: Action, ×: NG *If "Δ ×", Fill in the situation and response. — Date 36/28

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check		OK	Action or NG	Measured value or Other	Remark
	BODY INSIDE (FILTER)						
1	Abnormal dust accumulation on the filter surface มีฝุ่นสะสมที่ผิวผ้ากรองหรือไหม		No accumulation	O			
2	Damage of filter ถุงผ้ากรองชำรุดหรือไม่		No Damage	O			
	BODY INSIDE						
3	Shelf hanging in the hopper ホッパー内に棚吊はないか		No Shelf hanging	O			
	BACK-WASHING EQUIPMENT						
4	Air pressure of regulator for back-washing equipment ความดันที่ตัวปรับแรงดันลมสำหรับปล่อยลมกระแทกกลับ		0.5MPa	O		0.5MPa	
5	Sediment in the air filter ไส้กรองอากาศที่ตัวปรับแรงดันกระแทกดันหรือไม่		No Sediment	O			
6	Sediment in the header pipe ヘッダーパイプに堆積物は無いか。		No Sediment	O			
	DAMPER						
7	Operation of damper การปิด-เปิดdamper ปกติหรือไม่		Good Condition	O			
8	Abnormal noise in the equipment มีเสียงผิดปกติที่ damper หรือไม่		No Noise	O			
	DISCHARGER (Screw conveyor)						
9	Current of the screw conveyer drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ที่ขับscrew conveyer		< 4.87A	O		2.7A	
10	Tension of roller chain 駆動チェーンの張りは適正か。ความตึงของโซ่ขับเหมาะสมหรือไม่?		Good Condition	O			
11	Roller of the corrosion and Wear (Drive chain) ความสึกกร่อนและเสียหายของโรลเลอร์		Diameter minimum Ø9.5mm.(40%)	O		11 mm	

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD. QM-F412 Ver. 2.2

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR

Monthly Check Sheet — Enter the measured value or O: OK, Δ: Action, ×: NG *If "Δ ×", Fill in the situation and response. — Date 1/6/28

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check		OK	Action or NG	Measured value or Other	Remark
13	Sprocket of the corrosion and Wear (Drive chain) 駆動チェーンのスプロケットに腐食・磨耗は無いか		"Visual check. If there is wear, measure it." Tooth Surface:3-6mm, Side:0.2T	O			
14	Grease up to a bearing 軸受への給油 หล่อลื่นกันลูกปืน		Grease Up	O			
	DISCHARGER (Rotary valve)						
15	Current of the rotary valve drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ที่ขับโรตารี่		< 1.23A	O		0.27A	
16	Tension of roller chain 駆動チェーンの張りは適正か。		Good Condition	O			
17	Roller of the corrosion and Wear (Drive chain) ความสึกกร่อนและเสียหายของโรลเลอร์		Diameter minimum Ø8.1mm.(40%)	O		10 mm.	
18	Elongation of Drive chain ระยะยืดตัวของโซ่		< 16.2mm/L (Pitch Width2%) Average value of 5 link pitch	O		16 mm.	
19	Sprocket of the corrosion and Wear (Drive chain) 駆動チェーンのスプロケットに腐食・磨耗は無いか		"Visual check. If there is wear, measure it." Tooth Surface:3-6mm, Side:0.2T	O			
20	Grease up to a bearing 軸受への給油 หล่อลื่นกันลูกปืน		Grease Up	O			
	FAN BEARING & BEARING HOUSING						
21	Grease up to a bearing ベアリングに給油		Grease Up	O			
	DUCT						
22	adhesion and sedimentation of the dust in a duct ダクト内にダストの付着や堆積は無いか。การสะสมฝุ่นในท่อมากเกินไปหรือไม่		Not adhesion and sedimentation	O			

Enter the measured value or ○: OK, Δ: Action, ×: NG

*If "Δ ×", Fill in the situation and response.

APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
[redacted]		

DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD. QM-F412 Ver. 2.3

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR

3 Monthly check sheet

Enter the measured value or O: OK, Δ: Action, ×: NG
*If "Δ ×", Fill in the situation and response.

Date 13 /8/24

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check		OK	Action or NG	Measured value or Other	Remark
	Others						
1	Check the filter cloth status / change immediately in case it is found torn or has holes. *Sampling inspection		must not be broken/ no holes	O			
2	motor propeller characteristics		no dust accumulation	O			
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Enter the measured value or o: OK, Δ: Action, ×: NG

*If "Δ ×", Fill in the situation and response.

APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
[redacted]		24

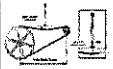
DOWA DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD. QM-F412 Ver. 2.3

PREVENTIVE MAINTENANCE OF DUST COLLECTOR

6 Monthly check sheet

Enter the measured value or O: OK, Δ: Action, ×: NG
*If "Δ ×", Fill in the situation and response.

Date 16/7/24 ~ 16/12/24

ITEM	DESCRIPTION	Standard Check		OK	Action or NG	Measured value or Other	Remark
	Suction flow rate (Hood)						
1	Number of new filter bags in stock		> 25 bags	O			
	FAN V-BELT						
2	Damage of V-Belt Vベルトの損傷は無いか、亀裂は無い สายพาน V?		No Damage	O			
3	Belt tension value ค่าความตึงสายพาน		New Belt: 9.4kg Used Belt: 6.4kg	O		6.2 Kg	
4							
5							

Enter the measured value or o: OK, Δ: Action, ×: NG

*If "Δ ×", Fill in the situation and response.

APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
[redacted]		24